



GVF
IMPIANTI
PNEUMATIC CONVEYOR

YOUR PARTNER IN PLANTS AND SOLUTIONS FOR BULK MATERIAL HANDLING.

TRANSPORT, TREATMENT, STORAGE.



GVF Impianti Srl, with over **60 years of consolidated experience** in the Italian and international markets, is the ideal partner for the development and production of components, machines and turnkey plants for **Bulk Material handling and processing** and for **industrial automation**.

Founded in 1964, GVF Impianti is committed to constantly offering **tailor-made** and **cutting-edge solutions**, providing **continuous support** to meet the specific needs of clients, ensuring their competitiveness in an ever-evolving industrial environment.

GVF Impianti Srl, con oltre 60 anni di consolidata esperienza sul mercato italiano ed estero, è il partner ideale per lo sviluppo e la realizzazione di componenti, macchine e impianti chiavi in mano di elevata qualità per la movimentazione e il trattamento del Bulk Material e per l'automazione industriale.

Fondata nel 1964, GVF Impianti si impegna costantemente a offrire soluzioni su misura e all'avanguardia, fornendo un supporto costante per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti, assicurando loro competitività in un ambiente industriale in costante evoluzione.

OUR SOLUTIONS

- Pneumatic Conveyors & Components
- Mechanical Transport Systems
- Storage Systems
- Dosing & Mixing
- Filtering
- Screening
- Foundry Machinery
- Cooling And Heating Systems

LE NOSTRE SOLUZIONI

- Sistemi Di Trasporto Pneumatico
- Sistemi Di Trasporto Meccanico
- Sistemi di Stoccaggio
- Dosaggio e Miscelazione
- Filtrazione
- Sistemi Di Vagliatura
- Macchine per la Fonderia
- Sistemi Di Raffreddamento e di Trattamento a Caldo

INDUSTRIES SERVED

- FOUNDRY
- CONSTRUCTION
- PLASTICS
- CHEMICALS
- PHARMACEUTICAL
- FOOD & PET-FOOD
- RAW MATERIALS
- RECYCLING

PRINCIPALI SETTORI SERVITI

- FONDERIA
- COSTRUZIONI
- PLASTICA
- CHIMICA
- FARMACEUTICA
- FOOD & PET-FOOD
- MATERIE PRIME
- RECYCLING

HOW WE ADD EXTRA VALUE

We collaborate closely with our clients.

By **analysing the client's processes and needs**, and conducting an accurate assessment of the feasibility and profitability of the investment, our highly experienced team provides tailored solutions aimed at optimizing their processes.

We provides our clients with a complete service for the entire production cycle to **enhancing performance**, **minimizing operating costs**, and **increase service life**.

- In-house design and manufacturing, installation and commissioning, spare parts and after-sales support.
- Consultancy and process enhancement
- Increases in productivity
- Cost savings resulting from process efficiency
- 3D plant modelling
- Minimal operating costs and maintenance
- Production Process Management for Industry 4.0

COME CREIAMO VALORE AGGIUNTO

Collaboriamo a stretto contatto con i nostri clienti.

Attraverso un'analisi dei processi e delle esigenze del cliente, e una valutazione accurata di fattibilità e profittabilità dell'investimento, il nostro team qualificato offre le migliori soluzioni su misura mirate a ottimizzare i loro processi.

Forniamo ai nostri clienti un servizio completo per l'intero ciclo produttivo, al fine di **migliorare le prestazioni**, **ridurre i costi operativi** e **aumentare la durata dell'impianto**.

- Progettazione e produzione interna, installazione e messa in servizio, parti di ricambio e supporto post-vendita.
- Consulenza e miglioramento dei processi
- Aumenti della produttività
- Risparmi sui costi derivanti dall'efficienza dei processi
- Simulazione 3D degli impianti
- Costi operativi e manutenzione minimi
- Gestione dei Processi Produttivi per l'Industria 4.0



In-House Engineering

Our company studies each production process of its customers, in order to provide them with the best solution, not only in terms of productivity, but also in terms of **efficiency and effectiveness**. This allows our company to be able to project the entire system's functioning and management logic.

The engineering department uses **the most up-to-date design and 3D simulation systems**. Engineers interact with the mechanical production department, and follow all the production phases up to the assembling, the start-up and the commissioning of the machine in customer's premises.

L'azienda dedica grande attenzione all'analisi dei processi produttivi dei propri clienti, così da fornire loro la migliore soluzione non solo in termini di produttività, ma anche di efficacia ed efficienza. Questo garantisce una elevata capacità di progettazione dell'intera logica di funzionamento e gestione dei sistemi proposti.

Il dipartimento di engineering utilizza i più avanzati sistemi di disegno e simulazione 3D. Gli ingegneri collaborano con il dipartimento di produzione meccanica, e seguono tutte le fasi di produzione fino all'assemblaggio, al collaudo e al commissioning della macchina presso lo stabilimento del cliente.

60 Years Of Experience

GVF Impianti was **born in 1964** and started producing machines and complete plants for the foundry sector. Year after year it extended its production range and acquired a solid experience in the bulk material handling sectors.

GVF Impianti service is all inclusive and is validated by **60 years of specialist experience** in bulk solids handling system and engineering. This impressive background, together with the **in-house production and engineering**, is your guarantee for total satisfaction, from the first consultation to the final installation, commissioning and after-sales support.

GVF Impianti fondata nel 1964, iniziò la produzione di macchine e impianti completi per il settore della fonderia. Nel corso degli anni, l'azienda ha costantemente ampliato la propria gamma di produzione ed ha acquisito una solida esperienza nel settore del trattamento dei materiali sfusi.

Il servizio GVF Impianti è un servizio a 360°, frutto di oltre 60 anni di esperienza specializzata nella progettazione di sistemi per il trattamento del bulk material. Il nostro background, la produzione interna e la completa progettazione rappresentano una garanzia per la soddisfazione delle esigenze dei clienti. Dalla fase di consultazione preliminare alla produzione interna, dall'installazione del prodotto finito fino al collaudo e al supporto post-vendita ci impegniamo a fornire un servizio di eccellenza in ogni fase del processo.

In-House production of PED Compliant vessels

In order to improve production quality and to control internally all the production processes, GVF Impianti Srl has decided to request and obtain the **WPS (Welding Procedure Standard) certification**. The company is now able to produce **PED compliant vessels** for its pneumatic conveyors, certified by TÜV (CE0948). In addition GVF Impianti has obtained the certifications according to the harmonised standard **EN 1090-1:2009/EC 1-2011 "Execution of steel and aluminium structures Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components"** for **EXC1** and **EXC2** Execution Classes. Indeed we strongly believe that the in-house production of our products is part of our strength, because it allows **products customization and quality controls** for the entire production system.

Al fine di migliorare la qualità dei prodotti e di controllare tutti i processi produttivi internamente, GVF Impianti Srl ha ottenuto la certificazione WPS (Welding Procedure Standard) relativa alle procedure di saldatura. L'azienda è ora in grado di produrre internamente serbatoi conformi PED per i propri propulsori di trasporto pneumatico, certificati dall'ente notificato TÜV (CE0948). Inoltre, GVF Impianti Srl ha ottenuto le certificazioni secondo le Norme armonizzate EN 1090-1:2009/EC 1-2011 "Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali" per le classi di esecuzione EXC1 e EXC2. Infatti, crediamo fortemente che la produzione interna dei nostri prodotti sia uno dei nostri punti di forza, poiché ci consente di offrire un servizio altamente personalizzato ai nostri clienti e di mantenere un controllo rigoroso sulla qualità dell'intero processo produttivo.

Software Development

Our company is able also to provide a **complete service of in-house industrial automation** for its machineries and its complete turn-key plants, thanks to an **internal software development department**, which follows and studies all projects in order to provide the best solutions. The software development department takes care of the software project and the mechanical automation project. It also follows the creation and assembly of control, power and monitoring panels. Moreover, in order to offer the best possible solution in terms of industrial automation, our company has established some **important partnerships** with major global powerhouses such as Siemens. This resulted in a fundamental quality guarantee and improvement.

Grazie al dipartimento interno di sviluppo software, l'azienda è in grado di offrire un servizio completo di automazione per tutti i suoi macchinari e impianti chiavi in mano. Questo team segue e studia ogni progetto in modo da garantire la migliore soluzione per l'utente finale. Lo sviluppo software si occupa della progettazione del software e dell'automazione meccanica, oltre alla realizzazione e assemblaggio dei quadri di controllo, potenza e monitoraggio. Per assicurare la massima efficienza nell'automazione industriale, GVF Impianti ha sottoscritto contratti di partnership con le principali powerhouse globali, tra cui Siemens. Tutto questo determina una fondamentale garanzia di qualità.

PNEUMATIC CONVEYORS MAIN FEATURES

CARATTERISTICHE PRINCIPALI PROPULSORE PNEUMATICO

UNIFORM AIR DISTRIBUTION SYSTEM

Sistema di distribuzione dell'aria uniforme

CYCLONIC AIR DISTRIBUTION SYSTEM

Sistema di distribuzione dell'aria ciclonico



DETAILS

Dettagli

- Design pressure: 6 bar
 - Test pressure: 23 bar
 - PED compliant
 - Supply voltage: 240 Vac
 - Auxiliary voltage: 24 Vdc
-
- Pressione di progetto: 6 bar
 - Pressione di collaudo: 23 bar
 - Certificato PED
 - Tensione di alimentazione: 240 Vac
 - Tensione ausiliari: 24 Vdc

CARBONITRURATED OUTLET IN NI-HARD CAST IRON WITH ROTARY FLANGES

Uscita in fusione di ghisa Ni-Hard carbonitratata con semi-flange rotanti

+ OPTIONAL FEATURES

Caratteristiche opzionali

- Stainless steel construction AISI316
 - Weighing system with load cells
 - Double loading valve
 - Min. level probe
 - Supporting structure on wheels
-
- Costruzione in acciaio inox AISI316
 - Sistema su celle di carico
 - Doppia valvola di carico
 - Sonda di minimo livello
 - Struttura di sostegno su ruote

+ YOUR BENEFITS

Vantaggi

- Automatic management system
 - Low wear of pipelines and bends
 - Reduced product breakages and degradation
 - Low gas consumption
 - High efficient ratio product/gas
 - No mechanical moving parts
 - Low operating and maintenance costs
 - External air injection system possible
 - Use of hydrogen in explosive atmosphere possible
-
- Sistema automatico di gestione
 - Bassa usura delle tubazioni e delle curve
 - Ridotta rottura e disgregazione del materiale
 - Basso consumo di aria
 - Alto rapporto di efficienza prodotto/aria
 - Assenza di parti meccaniche in movimento
 - Bassi costi operativi e di manutenzione
 - Immissione di aria lungo la linea ove richiesto
 - Possibilità di usare gas inerti in atmosfere esplosive

PNEUMATIC CONVEYOR TYPE GA

PROPULSORE PNEUMATICO TIPO GA



Pneumatic conveyor type GA is characterized by the presence of an **inlet butterfly valve PN16** with pneumatic actuator. This type of conveyor is particularly suitable for normal wearing materials.

Il propulsore pneumatico tipo GA è caratterizzato dalla presenza di una valvola di carico a farfalla PN16 attivata da un attuatore pneumatico. Questo tipo di propulsore è indicato per il trasporto di materiali normalmente usuranti.



FEATURES

Caratteristiche

- Heavy duty construction
 - Butterfly valve with pneumatic actuator
 - Possibility to install a double loading butterfly valve
 - Vessel fluidizing air-jets (from GA90lt.)
 - PLC control panel
 - Operator interface with touch screen
 - Capacity from 24 to 4000 lt.
 - Outlet unit in Ni-Hard cast iron (2" 1/2 - 3")
 - The outlet in carbonitratated NiHard cast iron is equipped with rotary flanges
 - Suitable for normal wearing materials
 - Equipped with electro-pneumatic control panel in box
-
- Costruzione Heavy duty
 - Valvola a farfalla con attuatore pneumatico sovradimensionato
 - Possibilità di installare una doppia valvola di carico a farfalla
 - Getti d'aria per la fluidificazione del cono (a partire dal modello GA90lt.)
 - Pannello di controllo con PLC
 - Interfaccia operatore con touch screen
 - Prodotto nelle dimensioni da 24 a 4000 lt.
 - Uscita flangiata costruita in ghisa Ni-Hard (2" 1/2 - 3")
 - Trattamento di carbonitratatura dell'uscita
 - Adatto per prodotti normalmente usuranti
 - Completo di quadro elettro-pneumatico in cassa

PNEUMATIC CONVEYOR TYPE GA COMBO

PROPULSORE PNEUMATICO TIPO GA COMBO

COMBO conveyors are modular, solid and economical products, **ideal for powders and grains**. They are suitable for the installation under filters outlets, for the salvaged material of sack filling machines, and in all the applications which require **simplicity and reliability** in a compact machine.

I propulsori COMBO sono prodotti modulari, compatti ed economici, ideali per il trasporto di polveri e granuli.

Sono adatti ad essere installati sotto lo scarico dei filtri, nel recupero delle insaccatrici, in tutte quelle applicazioni di servizio che richiedono semplicità ed affidabilità in una macchina compatta.

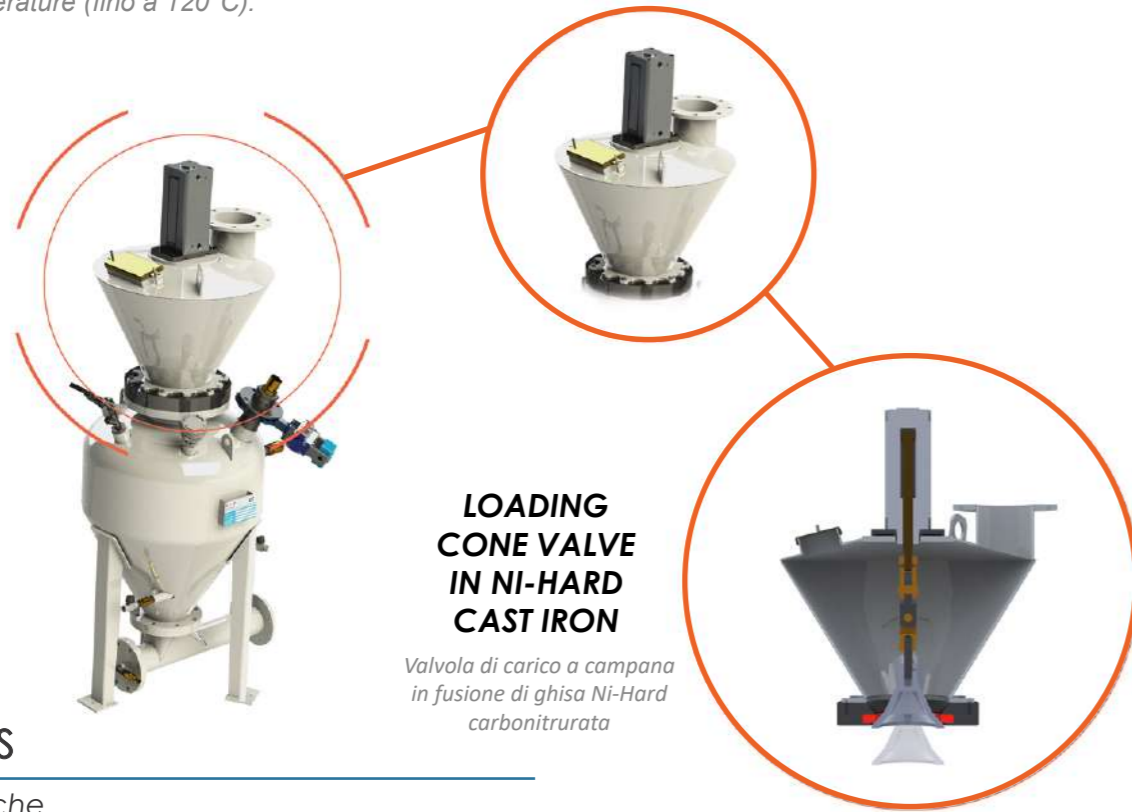


PNEUMATIC CONVEYOR TYPE GC

PROPULSORE PNEUMATICO TIPO GC

GC series is supplied with an inlet cone valve studied and produced by GVF Impianti. The valve is made in Ni-Hard cast iron, and is complete with a special gasket, which can be supplied also suitable for up to 120 °C.

La serie di propulsori GC è dotata di una valvola di carico a campana studiata e prodotta da GVF Impianti. La valvola è realizzata in fusione di ghisa Ni-Hard, la particolare forma costruttiva ne consente l'impiego con materiali abrasivi e ne garantisce la tenuta nel tempo su una guarnizione pressofusa. Il propulsore tipo GC può essere fornito anche nella versione per alte temperature (fino a 120°C).



FEATURES

Caratteristiche

- Inlet cone valve
- Wear-resistant conveyor suitable for highly abrasive materials
- PLC control panel
- Capacity from 24lt. up to 1500 lt.
- Outlet group in Ni-Hard cast iron (2" 1/2 - 3")
- Available gasket for high temperature
- Minimum level probe (optional)
- Vibrating probe (optional)
- Available in GC special version with central inlet and lateral pneumatic cylinder (optional)
- Valvola di carico a campana
- Propulsore particolarmente indicato per prodotti altamente abrasivi
- Pannello di controllo PLC
- Prodotto nelle dimensioni da 24lt a 1500 lt.
- Gruppo di uscita costruito in ghisa Ni-Hard (2" 1/2 - 3")
- Disponibile nella versione HT per alte temperature
- Sonda di minimo livello (opzionale)
- Sonda di vibrazione (opzionale)
- Disponibile nella versione GC Special con bocca di carico centrale e cilindro pneumatico laterale (opzionale)

PNEUMATIC CONVEYOR TYPE GA-A

PROPULSORE PNEUMATICO TIPO GA-A

AA series, characterized by a weighing system on load cells that allows performing batching processes before the transport, enriches GVF Impianti's range of conveyors.

La serie AA, caratterizzata dal sistema di pesatura su celle di carico che permette di pesare il materiale prima del trasporto, arricchisce la gamma di propulsori della GVF Impianti Srl.



STAINLESS STEEL PNEUMATIC CONVEYORS

GAMMA INOX

The GVF Impianti pneumatic conveying systems' range includes the stainless-steel version both in AISI 304 and AISI 316, completely produced in-house too and composed by all pneumatic conveyors' types and sizes and all pneumatic conveying systems components. The conveyor's vessels are made, tested and PED certified in our workshop.

Moreover, the machines can be supplied with components and finishing suitable for the food and pharmaceutical industries (certification MOKA, FDA etc.) and they are featured by a high level of internal cleanliness thanks to the air-injection cyclonic system inside the vessel.

To the specific characteristics of the construction material should be added also the gentle concept of conveying which distinguishes the GVF Impianti dense and extra-dense phase pneumatic conveying systems, guaranteeing a very low breakage level of the transported material thanks to a very low speed inside the pipeline.

La gamma di produzione dei propulsori pneumatici GVF Impianti si completa con la versione in acciaio inossidabile AISI 304 e AISI 316, anch'essa prodotta internamente in tutte le tipologie e taglie di propulsori e per tutte le famiglie di componenti per linee di trasporto. I serbatoi vengono realizzati nel nostro laboratorio interno, collaudati e certificati PED.

Le macchine possono essere fornite con finiture idonee all'impiego nei settori alimentare e farmaceutico (certificazioni FDA, MOKA etc..) e presentano un elevato grado di pulizia interna grazie al sistema ciclonico di iniezione aria all'interno del serbatoio.

Alle caratteristiche specifiche del materiale di costruzione si aggiunge poi il concetto di trasporto delicato dei prodotti che distingue il trasporto pneumatico in fase densa ed extra-densa della GVF Impianti, garantendo un bassissimo grado di rottura del granulo del materiale trasportato grazie alla bassa velocità di trasporto.



FEATURES

Caratteristiche

- Vessels construction in stainless steel AISI 304 and AISI 316
- Stainless steel components
- Available capacity from 24 to 3.000 lt.
- Complete with stainless steel electro-pneumatic control panel in box
- Available with FDA e MOKA certification
- Air injection cyclonic system for vessels' cleaning
- Costruzione serbatoio in acciaio inox AISI 304 e AISI 316
- Componenti con parti a contatto in acciaio inox
- Prodotto nelle dimensioni da 24 a 3.000 lt.
- Completo di quadro elettro-pneumatico in cassa in acciaio inox
- Disponibile con certificazione FDA e MOKA
- Sistema ciclonico di iniezione aria per pulizia del serbatoio

+ YOUR BENEFITS

Vantaggi

- High level of inner cleaning
- Low level of product's breakage during transport
- Suitable for food industry
- Suitable for pharmaceutical industry
- Absence of mechanical moving parts
- Elevato grado di pulizia interno
- Basso grado di rottura del materiale trasportato
- Idoneo al trasporto di prodotti destinati all'alimentazione umana
- Idoneo al trasporto di prodotti farmaceutici
- Assenza di parti meccaniche in movimento



STAINLESS STEEL FINISHING

GAMMA INOX - FINITURE



+ FINISHING

Finiture

2B FINISHING

2B finishing is obtained starting with a 2D finishing and adding a skin-pass rolling, which gives it a milky grey appearance. It has a much higher reflectivity than the 2D finishing, which gives it a less matt and more clean appearance.

FINITURA 2B

La finitura 2B è ottenuta partendo da una finitura 2D e una laminazione con rulli lucidi (skin-pass) che gli conferisce un aspetto grigio lattiginoso. Ha una riflettività molto più alta della finitura 2D che le conferisce un aspetto meno opaco e più pulito.



2R FINISHING - BRIGHT ANNEALED

2R finishing is obtained from cold rolled steel sheets through annealing heat treatment and recrystallisation in controlled atmosphere (hydrogen). The reflectivity is very high with a very shiny surface which gives to the material a lower impurities contamination. The surface is much more easy to be cleaned. This finishing is normally used in pharmaceutical and food industries.

FINITURA 2R

Finitura realizzata per trattamento termico di ricottura, ricristallizzazione in atmosfera controllata (idrogeno) dopo la laminazione a freddo. La riflettività è molto alta con una superficie talmente lucida da offrire una minore contaminazione di impurità. La superficie risulta molto più facile da pulire. Le applicazioni riguardano le industrie farmaceutiche e quelle alimentari.

2P FINISHING

2P finishing is obtained starting from a very raw steel finishing that is then polished with rotating cloth brushes impregnated of extra-fine texture pastes. The result is a shiny and reflective surface completely lacking of unidirectional lines and with a perfect mirror-like finishing.

FINITURA 2P

Questa finitura si ottiene partendo da una finitura molto grossolana, per arrivare a una superficie che viene lucidata con spazzole rotanti di "panno" impregnate di "paste" a "grana" extra fine. Il risultato è una superficie lucida e riflettente del tutto priva di linee unidirezionali e del tipo a "specchio perfetto".



SPECIAL APPLICATIONS

APPLICAZIONI SPECIALI



GA750 on load cells
GA750 pesato su celle di carico

La produzione interna sia dei serbatoi che della macchina completa consente all'azienda di avere un elevato grado di controllo sulla qualità del prodotto così come un elevato livello di personalizzazione.

GVF Impianti produce a richiesta propulsori in esecuzione speciale per prodotti che presentano alte temperature con la possibilità di aggiungere sistemi di tracciatura e coibentazione del serbatoio sia nella versione GA che nella versione GC (prodotti abrasivi).

Inoltre tutte le macchine possono essere realizzate conformi alla Direttiva Atex 2014/34/UE zona II 3D o equipaggiate con sistemi di pesatura su celle di carico.



GA150 HT in AISI 316 with heat tracing and insulation
GA150 HT in AISI 316 con sistema di tracciatura e coibentazione



GA125 in AISI 304 with vessels on customer drawing
GA125 in AISI 304 con serbatoio a disegno del cliente

The in-house production of the vessels and of the complete machine allows a high level of control on the products' quality and also a high level of products' customization.

GVF Impianti produces on request pneumatic conveyors for special applications such as for the transport of products with high temperature which may also need the addition of heat tracing and insulating systems, both for pneumatic conveyors type GA and GC (for abrasive products).

Additionally, all the machines can be made in accordance with Atex 2014/34/UE Directive classification II 3D or equipped with weighing systems on load cells.



GA24 with weighing structure
GA24 con struttura di pesatura

PNEUMATIC CONVEYOR COMPONENTS

COMPONENTI PROPULSORE PNEUMATICO



TWO WAYS DIVERTER VALVE TYPE DAS

VALVOLA DEVIATRICE A DUE VIE SERIE DAS

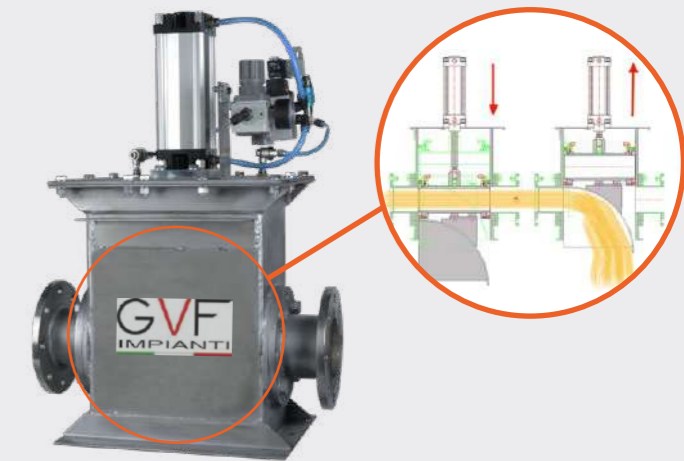
DAS series diverter valves are studied to be installed on the top of the silos, giving the possibility to divert between more silos or to become a terminal box made in a wear-resistant material. When it is needed to discharge the product into the silo on which the valve is installed, the diverter deviates the material's flow, thanks to a 90° diversion based on an interchangeable expansion drawer, made in a wear-resistant material. When the valve is in the conveyance position a group of pneumatic gaskets, controlled by a pressure switch, guarantees the valve's seal up to 4 bar. The gasket is easily replaceable.

The two-ways diverter valve DAS turns out to be essential for most of the storage systems.

Le valvole deviatrici a due vie della serie DAS sono studiate per l'installazione sulla sommità silo, consentendo di deviare tra più silos i prodotti trasportati, oppure di trasformarsi in un punto di arrivo con rivestimento antiusura. Nel momento in cui si sceglie di scaricare il prodotto nel silo su cui è montata la valvola, il deviatore presenta al flusso una deviazione di 90° costituita da un cassetto d'espansione in materiale antiusura intercambiabile.

Nella posizione di passaggio la tenuta è invece garantita sino a 4 bar da un gruppo di guarnizioni pneumatiche controllate da un pressostato; la guarnizione è facilmente sostituibile.

La valvola deviatrice di sommità silo a due vie DAS risulta indispensabile nella maggior parte dei sistemi di stoccaggio.



FEATURES

Caratteristiche

- Low maintenance
- Easy to install
- Wear-resistant
- Diameter from 2"1/2 up to 10"
- Bassa manutenzione
- Di facile installazione
- Resistente all'usura
- Diametri da 2"1/2 fino a 10"

TWO WAYS DIVERTER VALVE TYPE DP

VALVOLA DEVIATRICE A DUE VIE SERIE DP

DP series diverter valves allows to select the flow from one to two lines and from two lines to one. The mechanical outfit is precise and adjustable; the gaskets are interchangeable to guarantee simple and effective maintenance services. When the valve is in position, the unused way is closed mechanically. The two-ways diverter valve type DP represents the best solution for most of the pneumatic conveying applications.

La serie DP permette la selezione del flusso da una linea a due, oppure da due linee ad una. La tenuta meccanica è precisa e registrabile, le guarnizioni sono intercambiabili per garantire interventi manutentivi semplici ed efficaci. Quando la valvola è in posizione la via non utilizzata viene chiusa meccanicamente. La valvola deviatrice tipo DP rappresenta la migliore soluzione nella maggior parte delle applicazioni di trasporto pneumatico.

FEATURES

Caratteristiche

- Accurate and reliable
- Pollution-free
- Wear-resistant
- Easy to install both vertically and horizontally
- Limit switches on the piston
- Diameter from 2"1/2 up to 10"
- Accurata ed affidabile
- Assenza di inquinamento nella tubazione
- Resistente all'usura
- Facile da installare sia verticalmente che orizzontalmente
- Sensori di finecorsa sul pistone
- Diametri da 2"1/2 a 10"



TWO WAYS DIVERTER VALVE TYPE Y

VALVOLA DEVIATRICE A DUE VIE SERIE Y

The two-ways diverter valve type Y allows the selection between two different ways, through the opening and the closure of two pinch valves. The diverter is equipped with two pinch valves and a electropneumatic cabinet installed on board the machine. This diverter is particularly suitable for pneumatic conveying system in dense phase.

La valvola deviatrice a due vie tipo Y permette la deviazione del prodotto tra due percorsi differenti, attraverso l'apertura e la chiusura di due valvole a manicotto. La valvola deviatrice tipo Y della GVF Impianti è resa completa di due valvole a manicotto e quadro elettropneumatico di comando. Questo tipo di deviatore è particolarmente indicato nei sistemi di trasporto pneumatico in fase densa.



FEATURES

Caratteristiche

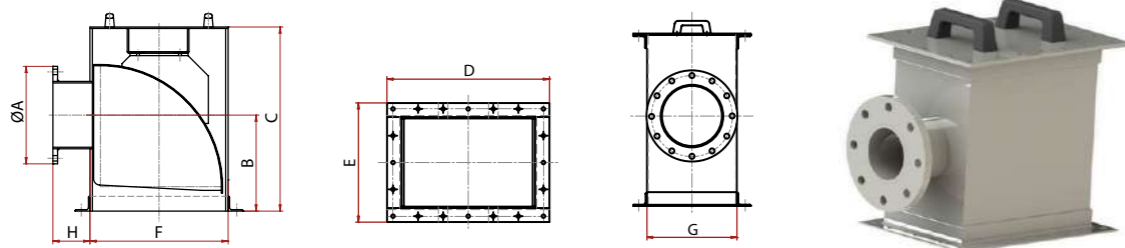
- Suitable for normal wearing materials
 - Equipped with two pinch valves and pneumatic panel with pressure control
 - Suitable for dense phase transport
 - Available with parallel outlets, at 30° and 45°
 - Produced in sizes from 2"1/2 up to 6"
-
- Adatto alla deviazione di materiale usurante
 - Dotato di due valvole a manicotto e un quadro pneumatico con controllo di pressione
 - Adatto per il trasporto pneumatico in fase densa
 - Disponibile con uscite parallele, a 30° e a 45°
 - Prodotto nelle dimensioni da 2"1/2 a 6"

TERMINAL BOXES TYPE PAAS

PUNTO DI ARRIVO SERIE PAAS

The terminal box is used as a transport pipeline termination. It is installed at the end of a series of DAS diverter valves or on systems with only one receiving point. The terminal box allows tangential entry of material into the receiving hopper by a wear-resistant deflector plate which is easily accessible for inspection or replacement.

Il punto di arrivo è utilizzato come punto finale di una tubazione di trasporto. Viene installato al termine di una serie di deviatori DAS oppure in linee con un solo punto di scarico del materiale. Il punto di arrivo permette l'ingresso tangenziale del materiale nella tramoggia di ricevimento tramite una piastra deviatrice realizzata in materiale antiusura e resa accessibile per controlli e sostituzioni.



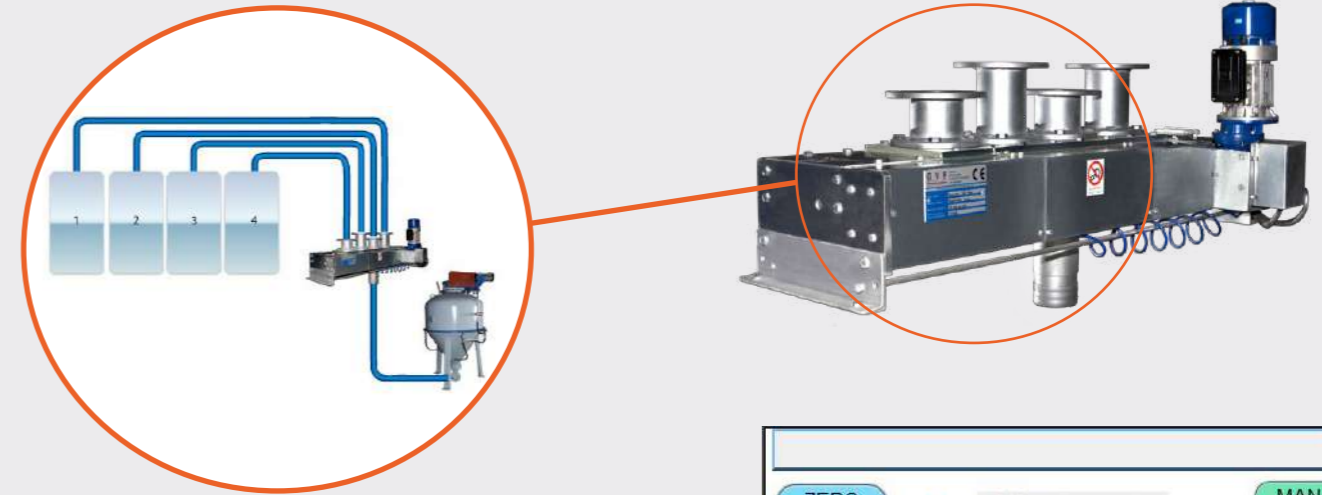
Type	ØA	B	C	D	E	F	G	H
PAAS 2" 1/2	Ø185 (DN65)	170	326	425	310	325	210	110
PAAS 3"	Ø200 (DN80)	170	326	425	310	325	210	110
PAAS 4"	Ø220 (DN100)	170	366	425	310	325	210	110
PAAS 5"	Ø250 (DN125)	180	416	425	360	325	260	110
PAAS 6"	Ø285 (DN150)	200	476	480	400	380	300	120
PAAS 8"	Ø340 (DN200)	250	546	580	430	480	330	135
PAAS 10"	Ø395 (DN250)	389	746	680	510	560	390	150

MULTI-WAYS DIVERTER VALVE TYPE DS

VALVOLA DEVIATRICE MULTI-VIA SERIE DS

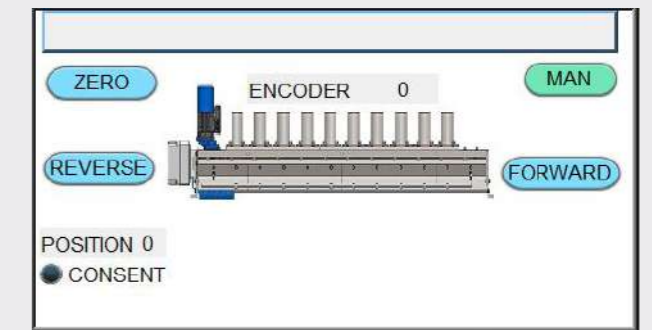
The DS series represents the most technologically advanced version of GVF Impianti's diverter valves. The DS valve is designed to have only one incoming pipe and multiple outgoing pipes, in order to manage complex systems featuring up to 12 outlets, with considerable savings in terms of pipes, assembly costs and operating space. It is possible to install the valve both vertically and horizontally by means of the lower fixing plates, giving the valve a particularly versatile application.

La serie DS rappresenta la forma tecnologicamente più evoluta delle valvole deviatrici di GVF Impianti. La valvola DS è progettata in modo da avere solo un tubo in entrata e più tubi in uscita, permettendo quindi la gestione di sistemi complessi, sino a 12 vie di uscita con un notevole risparmio in termini di tubazioni, costi di montaggio e ingombri. Il montaggio può essere effettuato sia in verticale che in orizzontale tramite le piastre di fissaggio inferiori, rendendo particolarmente versatile l'applicazione della valvola.



The DS valve is provided with an inflatable sealing gasket that guarantees a perfect seal, up to pressures of 4 bar. A management and control group connected to the PLC, which signals possible malfunctioning and makes the system safe, controls the gasket. The gasket is easily accessible for replacement in case of normal wear. The valve's configuration allows an automated management through a control board with PLC and touch screen interface that is connectable to the existing plants for a complete automation.

La valvola deviatrice è dotata di una guarnizione di tenuta gonfiabile che garantisce la perfetta tenuta sino a pressioni di 4 bar. La guarnizione è controllata da un gruppo di gestione e controllo collegato al PLC che segnala eventuali malfunzionamenti e mette in sicurezza il sistema. La guarnizione è facilmente sostituibile in caso di normale usura. La configurazione della valvola DS permette una gestione automatizzata attraverso un quadro di gestione con PLC ed interfaccia operatore touch screen ed è collegabile all'impianto esistente per una completa automazione.



FEATURES

Caratteristiche

- Compact
 - Accurate and reliable
 - Pollution-free
 - Wear-resistant
 - Simple maintenance
 - Easy to install both vertically and horizontally
 - Diameter from 2"1/2 up to 10"
 - From 3 to 12 outlets
-
- Compatta
 - Accurata ed affidabile
 - Assenza di inquinamento del prodotto trasportato
 - Resistente all'usura
 - Di semplice manutenzione
 - Facile installazione sia in orizzontale che in verticale
 - Diametro da 2"1/2 fino a 10"
 - Da 3 a 12 uscite

WEAR-RESISTANT SQUARED BEND TYPE CSQ

CURVA ANTIUSURA A SQUADRO SERIE CSQ

GVF Impianti's wear-resistant squared bend CSQ series is produced in carbonitrided Ni-Hard cast iron, in order to give it a high hardness and wear resistance. The bend's special design permits the material to deposit and create a protective shield on the bend's walls. CSQ bend is produced in the version with two ways (CSQ2) or with three ways (CSQ3). Both versions are supplied with rotary split flange that permits to turn the bend around its own axis of rotation as you prefer, guaranteeing the highest flexibility during the execution of the pipes and the layout of the ways.

La curva antiusura a squadro GVF Impianti serie CSQ viene prodotta in fusione di ghisa Ni-Hard carbonitruata, in modo da conferirle una elevata durezza e resistenza all'usura. Il particolare disegno della curva consente al materiale di depositarsi e creare un letto a protezione della parete della curva stessa. La curva CSQ viene fornita nella configurazione a due vie (CSQ2) oppure a tre vie (CSQ3). Entrambe le configurazioni sono complete di semiflange girevoli che permettono di ruotare la curva sul proprio asse come desiderato garantendo la massima flessibilità nell'esecuzione delle tubazioni e nel layout dei percorsi.



FEATURES

Caratteristiche

- Suitable for dense and dilute phase conveying systems
- Suitable for abrasive materials
- Made in carbonitrided Ni-Hard cast iron
- Rotary split flanges
- Gaskets in high quality vulcanized rubber

- Adatta per linee di trasporto in fase densa e diluita
- Indicato per materiali abrasivi
- Costruita in ghisa Ni-Hard carbonitruata
- Semiflange Girevoli
- Guarnizioni in gomma vulcanizzata di alta qualità

WEAR-RESISTANT SEGMENTED BEND TYPE CM

CURVA ANTIUSURA A SETTORI SERIE CM

GVF Impianti's wear-resistant segmented bend CM series is composed by three interchangeable sectors with rotary split flange and a gasket interposed.

The rotary split flanges permit to make path and direction diversions, removing the need of placing and welding the tubes in the construction site. In this type of bends the transported product is not subjected to particular losses of load.

All bend's components are molten in high quality carbonitruated NiHard cast iron.

La curva antiusura a settori GVF Impianti serie CM è costituita da tre settori intercambiabili con semi-flange girevoli e guarnizione interposta.

Le semi-flange girevoli permettono di eseguire deviazioni di percorso e direzione eliminando la necessità di posizionare e saldare in opera le tubazioni. In questa tipologia di curve il prodotto trasportato non subisce particolari perdite di carico.

Tutti i componenti della curva sono fusi in ghisa NiHard carbonitruata.



FEATURES

Caratteristiche

- High wear-resistance
- Interchangeable and directional sectors
- Sectional curves of 30°, 60° and 90°
- Easy installation
- Elevata resistenza all'usura
- Settori intercambiabili e direzionabili
- Curve a 30°, 60° e 90°
- Di facile installazione

SOME APPLICATIONS

ALCUNE APPLICAZIONI



COMPLEMENTARY SOLUTIONS

SOLUZIONI COMPLEMENTARI DI PROCESSO

STORAGE SYSTEMS

SISTEMI DI STOCCAGGIO

GVF Impianti produces in-house storage systems such as silos, receiving hoppers and storage bins, complete with all related accessories.

The production range includes discharging components like flat bottom sweep discharger, silos' bottom vibrating systems, air shocking hammers, high performance air fluidizing systems type FAR and anti-stick systems for silos' discharge.

GVF Impianti produce internamente sistemi di stoccaggio quali silos, tramogge di ricevimento e serbatoi di deposito, completi di accessori. La gamma di produzione include componenti per lo svuotamento dei serbatoi quali scaricatori a fondo piatto, sistemi vibranti di svuotamento, percussori ad aria, sistemi di fluidificazione ad alte prestazioni tipo FAR e sistemi vibrofluidificatori.



BIG-BAG LOADING/UNLOADING SYSTEMS

SISTEMI RIEMPI/SVUOTA BIG-BAG

GVF production range includes also the supply of both simple and complex sack emptying and Big-Bag unloading systems, as far as Big-Bag loading systems.

La gamma di produzione GVF si completa con la fornitura di sistemi di svuotamento sacchi o Big-Bag, sia semplici che complessi, così come sistemi di riempimento Big-Bag.

DOSING SYSTEMS

SISTEMI DI DOSAGGIO

GVF Impianti offers also a complete range of powders and granules dosing systems both volumetric or weight-in-loss.

GVF Impianti propone una gamma completa di sistemi di dosaggio di polveri e granuli sia volumetrici che a perdita di peso.



HORIZONTAL MIXING SYSTEMS

SISTEMI DI MISCELAZIONE ORIZZONTALI

GVF Impianti produces and supplies horizontal mixing systems for powders with batch or continuous functioning logic, ribbon, paddle or ploughshare mixers, made in carbon steel or in stainless steel, complete with liquid injection system and lateral stirrers.

GVF Impianti propone sistemi di miscelazione orizzontale di polveri con logica a batch o continui, a nastro, a palette o a vomeri, in acciaio al carbonio o in acciaio inox, completi di sistemi di iniezione liquidi e di agitatori laterali chopper.



GVF IMPIANTI Srl

A FAMILY COMPANY, AN ITALIAN STYLE STORY.
A SUCCESSFUL STORY SINCE 1964

Established in 1964 as a foundry equipment's and plants' supplier, GVF Impianti engineers, produces and installs foundry machinery, pneumatic conveying systems, mechanical transport system, dosing, mixing, filtering, screening, cooling and heating systems, components and turn-key plants.

Turning the original idea into an end product and an efficient solution thanks to a careful development and innovation process and to a strong experience is the company mission.

OUR ALL-ROUND SERVICE:
FROM DESIGN TO INSTALLATION

Our all-round service kicks off with our dedicated team of engineering and technical experts who attentively understand customers' needs and translate them into a focused project.

Our in-house production with skilled carpentry staff manufactures the final solution.

The specialized mechanical staff install the system on-site and the post-sales service ensures customers receive a prompt support.

A complete answer for targeted solution.

RELIABLE PARTNERS FOR QUALITY PRODUCTS

For GVF Impianti quality is keyword.

Our carefully selected suppliers' chain ensures the assurance of high quality for our customers.

Our products are made with the best Made-in-Italy components and undergo thorough testing before reaching our customers.

For plants' and machines' automation, we are partners with the most prestigious power companies in Europe.



Fondata nel 1964 come fornitore di macchine ed impianti per fonderia, GVF Impianti progetta, produce ed installa macchine per fonderia, sistemi di trasporto pneumatico, sistemi di trasporto meccanico, dosaggio, miscelazione, filtrazione, sistemi di vagliatura, sistemi di raffreddamento e riscaldamento, componenti e impianti chiavi in mano.

Trasformare l'idea originale in un prodotto finito e in una soluzione efficiente grazie ad un attento processo di sviluppo e innovazione e ad una forte esperienza è la mission aziendale.

IL NOSTRO SERVIZIO A 360°:
DALLA PROGETTAZIONE ALL'INSTALLAZIONE

Il nostro servizio a tutto tondo inizia con l'ascolto delle esigenze del cliente da parte di uno staff tecnico specializzato, che le trasforma in un progetto su misura.

Un team di carpentieri qualificati realizza in-house la soluzione finale.

Il personale meccanico specializzato si occupa dell'installazione del sistema in loco e il servizio post-vendita fornisce ai clienti un pronto supporto.

Una risposta completa per una soluzione mirata.

PARTNER AFFIDABILI PER PRODOTTI DI QUALITÀ

Per GVF Impianti la parola chiave è qualità.

La catena dei nostri fornitori accuratamente selezionata è una garanzia di qualità per i nostri clienti.

I nostri prodotti sono realizzati con i migliori componenti Made in Italy e sono accuratamente testati prima della consegna.

Per l'automazione di impianti e macchine siamo partner delle più prestigiose Powerhouse Europee.



GVF Impianti Srl | Via Milano, 6/a - 42048 Rubiera (RE)
TEL. +39 0522 627572 - E.MAIL info@gvfimpianti.it
www.gvfimpianti.com